

## **CONSIGLIO REGIONALE FIDAL MARCHE**

### **Riunione 3/2024 del 20/05/2024**

La riunione si svolge in presenza presso la sede del Comitato regionale FIDAL Marche

Sono presenti:

Il Presidente Rocchetti Simone;

I Consiglieri Bambozzi Sergio, Corradini Andrea, Leonardo Sanna, Giovanni Bettini, Fineschi Alessandro, Mauro Ficerai;

Il Fiduciario Tecnico Regionale Ermenegildo Baldini

La Dipendente amministrativa: Cristina Marino

Il Revisore: Dott. Mauro Granarelli.

Il Coordinatore del palaindoor Domenichelli Pietro e la Sig.ra Borrelli Nadira.

Presiede il Presidente Avv. Simone Rocchetti e funge da segretario verbalizzatore la Sig.ra Nadira Borrelli.

Ordine del Giorno:

1. Approvazione verbale
2. Comunicazioni del Presidente
3. Approvazione bilancio consuntivo
4. Discussione sulla Assemblea elettiva Regionale/costituzionale di una commissione per la gestione dei relativi incumbenti
5. Definizione Calendario con Sedi
6. Richiesta contributo trofeo regioni master
7. Ratifica delibere del Presidente
8. Autorizzazione trasferimenti atleti tra società delle Marche
9. Autorizzazione tesseramenti atleti stranieri
10. Varie ed eventuali

La riunione si apre alle ore 17,00.

#### **1. Approvazione Verbale riunione precedente**

Il verbale viene letto al Consiglio e approvato all'unanimità

#### **2. Comunicazione del Presidente:**

- Il Presidente fa presente che il regolamento nazionale di società assoluti non prevede nessun tipo di premiazione per le tre società vincitrici. Il Consiglio decide all'unanimità con delibera n° 14/2024, di prevedere una premiazione da disporre durante la Festa dell'Atletica marchigiana per i primi tre vincitori maschili e per le prime tre vincitrici femminili.

- Il Consiglio viene informato della richiesta da parte dei Giudici di gara di acquistare uno zaino Joma, il costo è di € 21,50 e lo zaino è di colore blu e ha inciso il logo e il cognome del giudice.

Il Presidente valuta la richiesta pervenuta dal fiduciario GGG Giovanni Ferrari e predispone con approvazione del Consiglio di contribuire in parte all'acquisto degli zaini con un contributo di euro 500,00.

Si decide con delibera n° 15/2024.

### **3. Approvazione Bilancio consuntivo 2023**

Il bilancio consuntivo viene illustrato al Consiglio dapprima dal Presidente e poi dalla Sig.ra Marino Cristina e dal revisore Dott. Granarelli.

Il Revisore spiega di aver esaminato con il Presidente del comitato Regionale Marche Avv. Rocchetti Simone, il bilancio dell'esercizio 2023, composto dallo Stato patrimoniale e dal Conto Economico oltre che al Conto economico Organizzazioni Territoriali- Autonomia Contabile predisposto su formato CONI.

Il revisore spiega che il Comitato Regionale ha chiuso l'esercizio 2023 registrando un risultato negativo (perdita) di € 8.278,75; il Patrimonio netto del Comitato al netto della perdita conseguita si attesta al 31.12.2023 all'importo di € 103.604,35.

Il Revisore ha evidenziato che i crediti ammontano al termine dell'esercizio a complessivi euro 217.127,55; in valore assoluto un importo maggiore rispetto a quello esistente a inizio esercizio.

Per quanto riguarda i debiti il Revisore spiega che ammontano al termine dell'esercizio a complessivi € 313.141,57, sono diminuiti rispetto a quelli esistenti all'inizio dell'esercizio.

Il Revisore spiega, inoltre, che nonostante un aiuto in termini di ricavi commerciali verrà dato dall'impatto pieno della sponsorizzazione dell'impianto da parte della CASALI SpA PARI A € 24.000,00 su base annua, è necessario da parte del Comitato Regionale lavorare per rafforzare i contatti con il territorio, quindi con le imprese e le istituzioni pubbliche, alla ricerca di nuove entrate.

Il Revisore dopo aver esercitato la propria attività di controllo, non avendo riscontrato errori significativi nella predisposizione del Bilancio 2023 esprime parere favorevole all'approvazione del Bilancio Economico-Patrimoniale al 31 dicembre 2023 del Comitato Regionale Marche.

Il consiglio approva all'unanimità dei presenti il bilancio consuntivo 2023 con delibera n°16/2024.

#### **4. Discussione sulla Assemblea elettiva Regionale e nomina di una commissione per la gestione dei relativi incumbenti.**

Il Presidente comunica che non sono ancora note le date previste per le elezioni Nazionali, ma comunica che al prossimo Consiglio Nazionale, previsto per il 28 giugno 2024, sicuramente verrà definita la data.

Al fine di organizzare al meglio le elezioni Regionali, Il Presidente nomina una Commissione che possa:

- Valutare i presupposti e gli incumbenti per la indizione delle elezioni regionali,
- studiare i meccanismi elettivi;
- valutare le tempistiche migliori ;
- valutare i requisiti per la presentazione delle candidature a Consiglieri e Presidente.

Il Consiglio nomina con delibera n°17/2024 i seguenti referenti:

- Corradini Andrea
- Mauro Ficerai
- Giovanni Bettini.

#### **5. Definizione Calendario con Sedi**

In considerazione delle gare del CDS ASSOLUTO REGIONALE Fase Regionale Marche del 25 e 26 maggio 2024 che avranno luogo in Ancona il Consigliere Sanna evidenzia che i lavori del Campo Italice Conti sono in ritardo per via del maltempo. La problematica più significativa riguarda la postazione del Salto in alto che non potrà essere utilizzata. A seguito dell'approvazione della Federazione Nazionale, in caso di mancato completamento della pedana del salto in alto, si predisporrà che gli atleti del Salto in alto gareggeranno in contemporanea alle gare di Ancona presso il Campo di atletica di Osimo.

Il Presidente chiede al Consiglio di definire le sedi di 3 gare del calendario regionale, la decisione presa è la seguente:

- Gare del 22/23 giugno Campionati Regionali allievi SEDE: ANCONA
- Gare del 6/7 luglio Campionati Regionali cadetti SEDE: ANCONA

- Gare 13/14 luglio Campionati Regionali Individuali Assoluti SEDE: Camerino o Fermo in base alla disponibilità.

Il Consiglio approva con delibera n°18/2024

## **6. Richiesta contributo trofeo regioni master**

Gli scorsi anni, oltre a pagare il costo del pullman Il Comitato erogava un contributo per il costo dell'hotel di due notti per il Trofeo delle Regione al settore Master. Quest'anno il Trofeo delle Regioni avrà luogo in Sicilia e pertanto, il settore Master chiede al Comitato Regionale un contributo di € 1.000,00 in più in aggiunta all'equivalente economico erogato gli anni scorsi. Il Consiglio esaminando la richiesta dei Master e considerando il bilancio del Comitato, decide all'unanimità di riconoscere un contributo di € 3.000,00 a favore del settore Master marchigiano per la partecipazione al Trofeo delle Regioni 2024 con delibera n°19/2024.

## **7. Ratifica delibere del Presidente**

- Il Consiglio Ratifica con delibera n° 20 /2024 la delibera n° 9/2023 inerente Variazione di bilancio n° 2

## **8. Autorizzazione trasferimenti atleti tra società delle Marche**

Il Consiglio approva i trasferimenti tra società marchigiane richiesti alla data presente con delibera n°21 /2024.

## **9. Autorizzazione tesseramenti atleti stranieri**

Il Consiglio approva con delibera n°22/2024 le richieste di tesseramenti di atleti stranieri giunte alla data presente.

La riunione si chiude alle ore 19:15.

Il segretario verbalizzatore  
Nadira Borrelli

Il Presidente  
Simone Rocchetti